

SD POLYCA™
UL94 V-2適合グレード Gdes Complied with UL94 V-2

特性 ¹ Properties	試験法 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Units	301V-10	301V-15
				中粘度	中粘度
物理的特性 Physical Properties					
密度 Density	ISO 1183	-	g/cm ³	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	g/10min	10	15
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	10	14
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties					
全光線透過率 ² Transmittance	ISO 13468	2mm	%	89	89
ヘーズ ² Haze	ISO 14782	2mm	%	0.4	0.4
屈折率 Refractive Index	ISO 489	-	-	1.585	1.585
機械的特性 Mechanical Properties					
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	-	MPa	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	-	MPa	60	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	-	%	110	110
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	-	MPa	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	-	MPa	92	92
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 3mmt	kJ/m ²	75	70
		23°C, 4mmt	kJ/m ²	75	70
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	NB	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	-	118	118
熱的特性 Thermal Properties					
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	126	126
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
相対温度指数(電気) Relative Thermal Index(Electric)	UL 746B	1.5mm	°C	125	125
		3.0mm	°C	125	125
相対温度指数 衝撃 Relative Thermal Index(Impact)	UL 746B	1.5mm	°C	115	115
		3.0mm	°C	115	115
相対温度指数(強度) Relative Thermal Index(Strength)	UL 746B	1.5mm	°C	125	125
		3.0mm	°C	125	125
電気的特性 Electrical Properties					
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	-	Ω/square	≥1.0E+15	≥1.0E+15
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	-	Ω·cm	1.0E+15	1.0E+15
耐電圧 Dielectric Strength	IEC 60243	1mm	kV/mm	12	12
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	3.0	3.0
		1MHz, 2mm	-	3.0	3.0
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	1.0E-03	1.0E-03
		1MHz, 2mm	-	9.0E-02	9.0E-02
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC 60112	3mm	-	2	2
難燃性 Flammability					
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	-	V-2	V-2
		1.5mm	-	V-2	V-2
		0.75mm	-	V-2	V-2
		0.44mm	-	V-2	V-2
標準成形条件等 Standard Molding Conditions					
乾燥温度条件 Drying Conditions				125°C	125°C
				4-6hr	4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	270-290	260-280
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	280-300	270-290
シリンダー設定温度(全部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	300-320	290-310
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	300-320	290-310
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100

1.記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。

1. Typical properties are not to be consulted as specifications.

2. クリアー色における測定値

2. The value of optical data is measured by clear color.