

SD POLYCA™
光学グレード / 車載・DRL用 Optical Grades for In-vehicle Parts and DRL

特性 ¹ Properties	試験法 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Units	TR0601A4 標準	TR0901A4 高流動
物理的特性 Physical Properties					
密度 Density	ISO 1183	-	g/cm ³	1.20	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20
ルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	g/10min	60	90
ルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	57	86
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties					
全光線透過率 ² Transmittance	ISO 13468	2mm	%	90	90
ヘーズ ² Haze	ISO 14782	2mm	%	0.3	0.3
屈折率 Refractive Index	ISO 489	-	-	1.582	1.582
機械的特性 Mechanical Properties					
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	-	MPa	2,300	2,300
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	-	MPa	65	65
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	-	%	95	50
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	-	MPa	2,300	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	-	MPa	100	100
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	10	9
	ISO 179-1, 2	23°C, 3mmt	kJ/m ²	-	-
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mmt	kJ/m ²	NB	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	-	118	118
熱的特性 Thermal Properties					
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	121	120
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
相対温度指数(電気) Relative Thermal Index(Electric)	UL 746B	-	°C	-	80
相対温度指数(衝撃) Relative Thermal Index(Impact)	UL 746B	-	°C	-	80
相対温度指数(強度) Relative Thermal Index(Strength)	UL 746B	-	°C	-	80
電気的特性 Electrical Properties					
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	-	Ω	-	-
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	-	Ωm	-	-
耐電圧 Dielectric Strength	IEC 60243	1mm	kV/mm	-	-
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-	-
		1MHz, 2mm	-	-	-
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-	-
		1MHz, 2mm	-	-	-
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC 60112	3mm	-	-	-
難燃性 Flammability					
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	-	-	V-2
		0.35mm	-	-	V-2
標準成形条件等 Standard Molding Conditions					
乾燥温度条件 Drying Conditions	-	-	-	115°C 4-6hr	115°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)	-	-	°C	250-310	250-310
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)	-	-	°C	270-330	270-330
シリンダー設定温度(全部) Barrel Setting Temperature (Front)	-	-	°C	280-340	280-340
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature	-	-	°C	280-340	280-340
金型温度 Mold Temperature	-	-	°C	70-100	70-100
スクロー回転数 Screw Rotation	-	-	rpm	60-100	60-100

1.記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。

1. Typical properties are not to be consulted as specifications.

2. クリアー色における測定値

2. The value of optical data is measured by clear color.