

SD POLYCA™
低温高衝撃グレード High Impact Grades at Low Temperature

特性 ¹ Properties	試験法 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Units	IM-401-10	IM-401-18
				標準	高流動
物理的特性 Physical Properties					
密度 Density	ISO 1183	-	g/cm ³	1.18	1.18
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23°C, 24hrs	%	0.20	0.20
マルチマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	g/10min	10	18
マルチボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO1133	300°C, 1.2kg	cm ³ /10min	10	17
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties					
全光線透過率 Transmittance	ISO 13468	2mm	%	-	-
ヘーズ Haze	ISO 14782	2mm	%	-	-
屈折率 Refractive Index	ISO 489	-	-	-	-
機械的特性 Mechanical Properties					
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	-	MPa	2240	2240
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	-	MPa	59	59
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	-	%	110	110
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	-	MPa	2240	2240
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	-	MPa	88	88
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 3mm	kJ/m ²	70	65
		-30°C, 3mm	kJ/m ²	50	45
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23°C, 4mm	kJ/m ²	-	-
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	-	118	118
熱的特性 Thermal Properties					
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	°C	124	124
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/°C	7.0E-05	7.0E-05
相対温度指数(電気) Relative Thermal Index(Electric)	UL 746B	-	°C	80	80
相対温度指数(衝撃) Relative Thermal Index(Impact)	UL 746B	-	°C	80	80
相対温度指数(強度) Relative Thermal Index(Strength)	UL 746B	-	°C	80	80
電気的特性 Electrical Properties					
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	-	Ω	≥1.0E+15	≥1.0E+15
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	-	Ωm	3.0E+14	3.0E+14
耐電圧 Dielectric Strength	IEC 60243	1mm	kV/mm	-	-
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-	-
		1MHz, 2mm	-	-	-
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-	-
		1MHz, 2mm	-	-	-
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC 60112	3mm	-	-	-
難燃性 Flammability					
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	-	HB	V-2
		1.5mm	-	-	-
		1.35mm	-	-	V-2
		0.75mm	-	HB	-
標準成形条件等 Standard Molding Conditions					
乾燥温度条件 Drying Conditions				125°C 4-6hr	125°C 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			°C	250-270	250-270
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			°C	260-280	260-280
シリンダー設定温度(全部) Barrel Setting Temperature (Front)			°C	270-300	270-300
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			°C	270-300	270-300
金型温度 Mold Temperature			°C	70-100	70-100
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100	60-100

1. 記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。

1. Typical properties are not to be consulted as specifications.