

SD POLYCATM

難燃アロイグレード Flame Retardant Alloy Grade

特性 ¹ Properties	試験法 Test Method	試験条件 Test Condition	単位 Units	PCX-3655
				難燃/不透明
物理的特性 Physical Properties				
密度 Density	ISO 1183	-	g/cm ³	1.20
吸水率 Water Absorption	ISO 62	23℃, 24hrs	%	0.20
メルトマスフローレート Melt Mass-flow Rate	ISO1133	250℃, 2,16kg	g/10min	6
メルトボリュームフローレート Melt Volume-flow Rate	ISO1133	250℃, 2,16kg	cm ³ /10min	6
成形収縮率 Molding Shrinkage	Internal Method	MD	%	0.5-0.7
		TD	%	0.5-0.7
光学特性 Optical Properties				
全光線透過率 ² Transmittance	ISO 13468	2mm	%	-
ヘーズ ² Haze	ISO 14782	2mm	%	-
屈折率 Refractive Index	ISO 489	-	-	-
機械的特性 Mechanical Properties				
引張弾性率 Tensile Modulus	ISO 527-2	-	MPa	2,600
降伏応力 Tensile Stress at Yield	ISO 527-2	-	MPa	60
破壊呼び歪み Nominal Strain at Break	ISO 527-2	-	%	90
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	-	MPa	2,300
曲げ強度 Flexural Strength	ISO 178	-	MPa	85
ノッチ付きシャルピー衝撃強さ Charpy Notched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23℃, 3mmt	kJ/m ²	-
		23℃, 4mmt	kJ/m ²	60
ノッチ無しシャルピー衝撃強さ Charpy Unnotched Impact Strength	ISO 179-1, 2	23℃, 4mmt	kJ/m ²	NB
ロックウェル硬度 Rockwell Hardness	ISO 2039	R Scale	-	-
熱的特性 Thermal Properties				
荷重たわみ温度 Temperature of Deflection under Load	ISO 75-2 Af	1.80MPa	℃	106
線膨張係数 Coefficient of Linear Thermal Expansion	ISO 11359-2	MD	cm/cm/℃	7.0E-05
	ISO 11359-2	TD	cm/cm/℃	7.0E-05
相対温度指数(電気) Relative Thermal Index(Electric)	UL 746B	-	℃	80
相対温度指数(衝撃) Relative Thermal Index(Impact)	UL 746B	-	℃	80
相対温度指数(強度) Relative Thermal Index(Strength)	UL 746B	-	℃	80
電気的特性 Electrical Properties				
表面抵抗率 Surface Resistivity	IEC 60093	-	Ω	≥1.0E+15
体積抵抗率 Volume Resistivity	IEC 60093	-	Ωm	-
耐電圧 Dielectric Strength	IEC 60243	1mm	kV/mm	-
比誘電率 Relative Permittivity	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-
		1MHz, 2mm	-	-
誘電正接 Dissipation Factor	IEC 60250	100Hz, 2mm	-	-
		1MHz, 2mm	-	-
耐トラッキング性 Comparative Tracking Index	IEC 60112	3mm	-	-
難燃性 Flammability				
燃焼性等級 Flammability Rating	UL94	3.0mm	-	V-0/5VB
		2.0mm	-	V-0/5VB
		1.5mm	-	V-0
標準成形条件等 Standard Molding Conditions				
乾燥温度条件 Drying Conditions			-	115℃ 4-6hr
シリンダー設定温度(後部) Barrel Setting Temperature (Rear)			℃	230-250
シリンダー設定温度(中部) Barrel Setting Temperature (Middle)			℃	250-270
シリンダー設定温度(全部) Barrel Setting Temperature (Front)			℃	270-290
ノズル設定温度 Nozzle Setting Temperature			℃	270-290
金型温度 Mold Temperature			℃	60-80
スクリュー回転数 Screw Rotation			rpm	60-100

1.記載の数値は測定値であり、保証値ではございません。
1. Typical properties are not to be consulted as specifications.